

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° d publication :  
(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

**2 490 927**

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 80 20701**

---

(54) Bas de ligne pour la pêche à la mouche artificielle et éléments constitutifs de ce bas de ligne.

(51) Classification internationale (Int. Cl.<sup>9</sup>). A 01 K 91/06.

(22) Date de dépôt ..... 26 septembre 1980.

(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du  
public de la demande ..... B.O.P.I. — « Listes » n° 13 du 2-4-1982.

---

(71) Déposant : EMERIC RIBAS José Maria, résidant en Espagne.

(72) Invention de : José Maria Emeric Ribas.

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Propi conseils,  
23, rue de Leningrad, 75008 Paris.

La présente invention concerne un bas de ligne pour la pêche à la mouche artificielle et les éléments constitutifs d'un tel bas de ligne.

5 On sait qu'une mouche artificielle, essentiellement constituée d'un hameçon, de soie et de fibres de hackle, ne présente aucun poids propre et qu'il est donc nécessaire pour la lancer à distance de pêche, de la propulser au moyen d'une ligne lourde. La ou les mouches utilisées par le pêcheur sont reliées à ladite ligne par l'inter-  
10 médiaire d'un bas de ligne.

Afin d'assurer une bonne pénétration de la ligne et du bas de ligne dans l'air, lors du lancer, ceux-ci présentent une structure en "queue de rat", c'est-à-dire que leur diamètre va en diminuant en direction de la mouche.

15 Pour obtenir un tel bas de ligne en queue de rat, il est déjà connu de nouer les uns au bout des autres des tronçons monofilaments de polyamide ou de gut, de diamètres décroissants ; par exemple, le tronçon du bas de ligne adjacent à la ligne peut avoir un diamètre de 40 à 45  
20 centièmes de mm , tandis que le diamètre du tronçon auquel est attachée la mouche peut être de l'ordre de 18 centièmes de mm . Un tel bas de ligne présente l'avantage de pouvoir être adapté, en fonction des conditions de pêche (force du vent, longueur de la canne, pêche au moyen d'une unique mouche sèche ou au contraire, pêche avec plusieurs mouches noyées, etc ...), par simple choix  
25 du nombre, de la longueur et du diamètre des différents tronçons monofilaments. En revanche, un tel bas de ligne présente l'inconvénient d'être long à réaliser, par suite  
30 du grand nombre de noeuds à faire et d'être rigide, ce qui nuit à la présentation de la mouche au poisson.

5 Pour tenter de remédier au premier de ces inconvénients, on a déjà réalisé des bas de ligne à mouche en queue de rat monofilament, d'une seule pièce. Ainsi, on évite la formation de noeuds. En revanche, la rigidité subsiste et de plus, la structure du bas de ligne, c'est-à-dire l'évolution de son diamètre est fixée à tout jamais.

10 La présente invention a pour objet de remédier à ces inconvénients. Elle concerne un bas de ligne pour la pêche à la mouche artificielle, qui tout en présentant une grande souplesse, peut facilement être adapté en longueur, en diamètre et en évolution de diamètre aux conditions et modes de pêche du moment.

15 A cette fin, selon l'invention, le bas de ligne pour pêche à la mouche artificielle présentant une structure en queue de rat, par assemblage d'une pluralité de tronçons, est remarquable en ce que au moins le plus grand nombre de tronçons est formé par une tresse de filaments de plus faible diamètre pourvue d'une boucle à chaque extrémité et en ce que deux tresses adjacentes sont assemblées l'une à l'autre par montage boucle dans boucle.

20 Avantageusement, les boucles de chaque tresse sont réalisées lors du tissage desdits filaments.

De préférence, pour des facilités de fabrication, chaque tresse présente un diamètre constant.

25 La longueur des tresses est avantageusement variable ; par exemple, une tresse de grand diamètre destinée à être reliée à la ligne peut être plus longue qu'une tresse de plus faible diamètre qui sera plus proche de la mouche.

On voit ainsi que par choix et assemblage facile boucle

dans boucle des dites tresses, on peut réaliser aisément tout bas de ligne de longueur et structure désirées.

La figure unique du dessin annexé fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée.

- 5 Cette figure unique illustre schématiquement un bas de ligne selon l'invention pour la pêche à la mouche artificielle.

Le bas de ligne 1 montré par cette figure unique, comporte une pluralité de tronçons 2, 3, 4, 5, dont chacun d'eux  
10 est constitué par une tresse pourvue d'une boucle 2', 2", 3', 3", 4', 4", et 5', 5", à ses extrémités.

La boucle 2' est raccordée à la ligne (non-représentée), tandis que les tronçons 2, 3, 4 et 5 sont reliés entre eux par coopération de leurs boucles respectives. A la  
15 boucle 5' est raccordée un monofilament 6, lui-même prolongé par une pointe 7, à l'extrémité libre de laquelle peut être raccordée une mouche (non-représentée).

Le tronçon 2, de plus grand diamètre, peut avoir une longueur de l'ordre de 1,20 m tandis que les tronçons 3, 4, 5, de diamètre décroissant depuis le tronçon 2 jusqu'au  
20 monofilament 6, peuvent avoir une longueur de l'ordre de 15 cm.

Chacune des tresses 2, 3, 4 ou 5 est de diamètre constant. Les différentes boucles sont formées lors du tressage des mono-  
25 filaments constituant chacune des tresses.

Ainsi, en interchangeant les différentes tresses 2, 3, 4, 5 avec d'autres de diamètre et/ou de longueur différents, il est possible d'obtenir un bas de ligne rigoureusement

approprié à l'utilisation que l'on en attend.

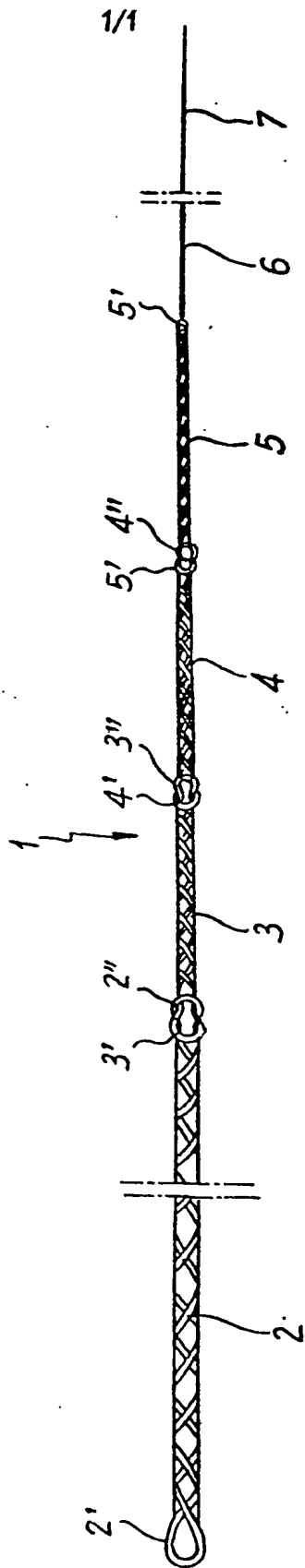
Grâce au fait que chaque tronçon est formé par une tresse, on obtient un bas de ligne particulièrement souple. L'assemblage boucle dans boucle est rapide et évite la

5 formation de noeuds en relief.

REVENDICATIONS

- 1- Bas de ligne pour pêche à la mouche artificielle présentant une structure en queue de rat, par assemblage d'une pluralité de tronçons,  
5 caractérisé en ce qu'au moins le plus grand nombre des tronçons est formé par une tresse de filaments de plus faible diamètre, pourvue d'une boucle à chaque extrémité et en ce que deux tresses adjacentes sont assemblées l'une à l'autre par montage boucle dans boucle.
- 2- Bas de ligne selon la revendication 1,  
10 caractérisé en ce que les boucles de chaque tresse sont réalisées lors du tressage desdits filaments.
- 3- Bas de ligne selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2,  
15 caractérisé en ce que chaque tresse présente un diamètre constant.
- 4- Élément pour bas de ligne selon l'une quelconque des revendications 1 à 3,  
caractérisé en ce qu'il est constitué par une tresse de filaments pourvue d'une boucle à chaque extrémité.

2490927



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



REPUBLIC OF FRANCE

Publication No.:  
(Use only for reproduction  
orders)

**2 490 927**

**NATIONAL INSTITUTE FOR  
INDUSTRIAL PROPERTY**

PARIS

**PATENT APPLICATION**  
**No. 80 20701**

---

Leader for artificial fly fishing and components of said leader

International Classification (Int. Cl.<sup>3</sup>)

A 01 K 91/06

Date filed:

26 September 1980

Priority claimed:

Date application was published:

2 April 1982, Patent Office Journal –  
"Lists" No. 13

Filed by:

EMERIC RIBAS José Maria, residing in  
Spain

Invention by:

José Maria Emeric Ribas

Holder:

Same

Represented by:

Propi Conseils  
23, rue de Leningrad, 75008 Paris

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

The present invention relates to a leader for artificial fly fishing and the components of such a leader.

It is known that an artificial fly, which essentially comprises a fish hook, silk and hackle fibers, has no weight of its own and, to be cast to a fishing distance, requires to be propelled by a heavy line. The fly or flies used by the fisherman are tied to said line by means of a leader.

To ensure that line and leader properly cut through the air when cast, they form a tapered "rat's tail" structure, that is, their diameter diminishes in the direction toward the fly.

To obtain such a tapered leader, it is already known in the art to tie sections of polyamide or gut monofilaments of decreasing diameters end to end. For example, the section of the leader adjacent to the line may have a diameter of 40 to 45 hundredths of a mm, while the diameter of the section to which the fly is attached may be on the order of 18 hundredths of a mm. The advantage of such a leader is that it can be adapted to the fishing conditions (wind force, length of pole, fishing with a single dry fly or fishing with several wet flies, etc.) by simply selecting the number, length and diameter of the different monofilament sections. The drawback of such a leader on the other hand is that it takes a long time to make due to the many knots that have to be tied and that it is rigid, which negatively affects the way the fly is presented to the fish.

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

In an effort to remedy the first of these drawbacks, tapered monofilament fly leaders made of a single piece have already been realized. This avoids having to make the knots. On the other hand, the rigidity remains and, moreover, the leader structure, i.e., the pattern of its diameter is permanently fixed.

The object of the present invention is to remedy these drawbacks. The invention relates to a leader for artificial fly fishing which, while exhibiting great suppleness, can be readily adapted in length, diameter, and diameter pattern to the momentary conditions and type of fishing.

To this end, according to the invention, the leader for artificial fly fishing, having a tapered rat's tail structure due to its assembly from a plurality of sections, is characterized in that at least the majority of sections is formed by a braid of filaments of a smaller diameter, which is provided with a loop at each end, and in that two adjacent braids are joined by a loop-to-loop connection.

The loops of each braid are advantageously formed as said filaments are woven.

To facilitate manufacture, the diameter of each braid is preferably constant.

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**

The length of the braids is advantageously variable. For example, a large diameter braid, which is to be connected to the line, may be longer than a smaller diameter braid that will be closer to the fly.

Thus, it is evident that through selection and easy loop-to-loop connection of said braids, one can readily make a leader of any desired length and structure.

The single figure in the attached drawing illustrates how the invention can be implemented.

This single figure schematically shows a leader for artificial fly fishing according to the invention.

The leader 1 shown in this single figure comprises a plurality of sections 2, 3, 4, 5, each of which is formed by a braid provided at its ends with a loop 2', 2'', 3', 3'', 4', 4'' and 5', 5''.

Loop 2' is joined to the line (not shown), while sections 2, 3, 4 and 5 are connected with each other by interaction of their respective loops. To loop 5' a monofilament 6 is connected, which in turn is extended by a tip 7, to the free end of which a fly (not depicted) may be connected.

Section 2, which has a larger diameter, can have a length on the order of 1.20 m while sections 3, 4 and 5, which have a decreasing diameter

**THIS PAGE BLANK (ISPTO)**



starting from section 2 up to monofilament 6, can have a length on the order of 15 cm.

The diameter of each of the braids 2, 3, 4 or 5 is constant. The various loops are formed when the monofilaments making up each braid are braided.

Thus, exchanging the different braids 2, 3, 4, 5 with others of a different diameter and/or length makes it possible to obtain a leader that is strictly adapted to the use for which it is intended.

Due to the fact that each section is formed by a braid, a particularly supple leader is obtained. The loop-to-loop connection is fast and avoids having to make raised knots.

**THIS PAGE BLANK (ISPTO)**

CLAIMS

1. Leader for artificial fly fishing having a tapered structure obtained by assembling a plurality of sections, characterized in that at least the majority of the sections is formed by a braid of filaments of a smaller diameter that is provided with a loop at each end, and in that two adjacent braids are joined together by a loop-to-loop connection.
2. Leader as claimed in Claim 1, characterized in that the loops of each braid are formed as said filaments are braided.
3. Leader as claimed in one of Claims 1 or 2, characterized in that the diameter of each braid is constant.
4. Component for a leader as claimed in one of Claims 1 to 3, characterized in that it is formed by a braid of filaments that is provided with a loop at each end.

[graphic]

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**